



Match 1:1 Serie GA Cassette Inverter

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 230V
- Condensadora compatible con diferentes tipos de evaporadores
- Protocolo de comunicación 24V (termostato)
- Caja de control en condensador a prueba de descargas eléctricas y de fuego
- Display digital de operación y diagnóstico de errores
- Incluye bomba de agua para drenado (capaz de elevar el agua condensada hasta 1200 mm)
- Instalación flexible, conductos para salida a otro cuarto si así se desea
- Instalación flexible, conductos para entrada de aire fresco del exterior
- Filtro lavable (atrapa partículas de más de 2.5 micrones)
- Operación silenciosa exterior, tan baja como 44 dB(A)
- Rango de temperatura de operación en enfriamiento (16~46 °C)
- Rango de temperatura de operación en calefacción (-7~30 °C)
- Ventana de servicio en condensador
- Refrigerante ecológico R-410A
- Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).

Capacidad: 36 / 52

BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (piso techo, cassette, fan & coil o manejadora) que se adapte mejor a las necesidades del espacio a acondicionar con la misma unidad exterior (Match 1:1). Con 16 SEERs de eficiencia, compresor inverter y otros componentes clave; el producto se desempeña a una alta eficiencia y opera de manera silenciosa. El sistema Match 1:1 Cassette cuenta con un diseño de panel de 4 vías que garantiza un suministro de aire en sus 360° y un flujo "redondo" que ayuda a distribuir el confort a todos los rincones de la habitación. Así mismo el diseño de cuerpo ultradelgado, permite el ahorro de espacio en la instalación (mínimo 230 mm de altura) y el aspa del ventilador en espiral 3D de diseño aerodinámico reduce la resistencia del aire y el ruido de funcionamiento.

CONTROLES

Control remoto (incluido).



Nota: Cuenta con comunicación de control de 24V, por lo que se puede conectar a cualquier termostato que funcione con este mismo protocolo.

MODELO		53VSQ180363GA-KC	53VSQ180603GA-KC
EVAPORADORA		42VSKC0363GA-E	42VSKC0603GA-E
CONDENSADORA		38VSQ180363GA-C	38VSQ180603GA-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (EVAPORADORA)		V-Hz-Ph 230V-60Hz,1Ph	230V-60Hz,1Ph
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (CONDENSADORA)		V-Hz-Ph 230V-60Hz,1Ph	230V-60Hz,1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h 36000	52000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W 3494	5560
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A 18.34	29.64
	EER	BTU/hW 10.3	9.4
	SEER	BTU/hW 16.0	16.0
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h 34000	55000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W 3214	5959
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A 14.14	26.13
	COP	W/W 3.00	2.82
ENTRADA (EVAP)		W 230	280
CORRIENTE NOMINAL (EVAP)		A 1.00	1.40
AMPERAJE MÍNIMO DE CIRCUITO		A 22.9	37.1
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A 30.0	45.0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm 840x840x285	840x840x285
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm 920x920x310	920x920x310
	PESO NETO / BRUTO	kg 33.5/29.0	35.5/31.0
	NIVEL DE RUIDO (Hi, Mi, Lo)	dB(A) 44-54	46-55
PANEL	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm 950x950x50	950x950x50
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm 1030x1030x105	1030x1030x105
	PESO NETO / BRUTO	kg 9.5/6.5	9.5/6.5
CONDENSADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm 1032x445x810	1100x528x870
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm 1075x495x875	1140x540x965
	PESO NETO / BRUTO	kg 65.0/60.0	90.0/80.0
	NIVEL DE RUIDO	dB(A) 56.0	57.0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	— 2	3
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm 21x13.37	21 x 13.37
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm 1.45	1.6
	D. TIPO DE ALETA	— Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm Ø7 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO* ALTO* FONDO*	mm 2000 x 252 x 26.74	2000 x 252 x 40.11
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	— 12	6
	H. RECUBRIMIENTO	— Blue Fin	Blue Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. NÚMERO DE FILAS	— 3	3
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm 21 x 13.37	21 x 19.4
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm 1.5	1.55
	D. TIPO DE ALETA	— Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SERPENTÍN Y TIPO	mm Ø7 Tubo de cobre ranurado interior	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO* ALTO* FONDO*	mm 1000 x 756 x 40.11	1145 x 798 x 58.2
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	— 6	9
	H. RECUBRIMIENTO	— Golden Fin	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (ALTA VELOCIDAD)		CFM 1059	1059
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		Kg R410A/3.0	R410A/3.6
PRESIÓN DE DISEÑO (CARGA / SUCCIÓN)		PSIG 550 / 250	550 / 250
		Mpa 3.79 / 1.72	3.79 / 1.72
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Φ)	mm(inch) 9.52mm (3/8in)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Φ)	mm(inch) 19.05mm (3/4in)	19.05mm (3/4in)
	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m 30	30
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	m 10	10
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C 16~32 / 0~30	16~32 / 0~30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C 16~46 / -7~30	16~46 / -7~30
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		Cond/Evap Cond/Evap	Cond/Evap